

Impianti per il trattamento del percolato di discarica per R.S.U.



Discarica di Fermo (AP) - capacità 90 m³/giorno



Piattaforma di trattamento rifiuti LE1 Cavallino, Lecce - capacità 36 m³/giorno

L'impianto per il trattamento del percolato che si origina nelle discariche di R.S.U. è stato sviluppato sulla base del know-how e dell'esperienza che Depuracque ha acquisito nel campo degli evaporatori sotto vuoto per il trattamento di reflui altamente inquinanti in oltre dieci anni di realizzazioni applicative in area industriale.

Questo impianto risolve in maniera definitiva il problema del trattamento del percolato con una soluzione tecnologicamente avanzata ed economicamente vantaggiosa in termini di costi sia di investimento sia di esercizio. L'impianto comprende normalmente una opportuna sezione di finissaggio del condensato per la rimozione dell'ammoniaca (strip-paggio-assorbimento con aria in circuito chiuso) ed un eventuale trattamento di ossidazione biologica a fanghi attivati (processo S.B.R.).

In funzione di specifiche esigenze sono stati eseguiti impianti con sezioni di preconcentrazione e di finissaggio su membrane. I vantaggi sono rilevanti in quanto la tecnologia adottata coperta da brevetto Depuracque:

- comporta il trattamento specifico del refluo con effettivo abbattimento degli inquinanti evitando qualsiasi diluizione;
- evita i rischi connessi alla fase di trasporto;
- consente l'ottimale recupero energetico del biogas; il fabbisogno termico può inoltre essere soddisfatto con il solo utilizzo di acqua calda da raffreddamento dei gruppi di cogenerazione e pertanto ad effettivo costo zero;

- costituisce applicazione della migliore tecnologia oggi praticabile per i reflui ad alto contenuto inquinante;
- risolve in maniera definitiva i problemi dello smaltimento del percolato in assenza di emissioni significative in atmosfera.

La gamma di normale produzione prevede modelli con capacità fino a 10 m³/h.

Ad oggi, oltre alle piattaforme Depuracque, sono stati realizzati impianti a:

discarica di Pescantina (VR) – discarica di Centa Taglio (VE) – discarica di Zerman (TV) – discarica del Pero, Castiglion Fibocchi (AR) – discarica S. Miniato (PI) – discarica di Chianni (PI) – piattaforma trattamento rifiuti LE1-Cavallino (LE) – discarica di Fermo (AP) – discarica R.E.A. in Rosignano (LI) – Lombardi Ecologia (BA) – impianto mobile Monticava Strade (LE) – discarica Pistoambiente (PT) – discarica Giugliano in Campania (NA) – discarica di Monsummano Terme (PT) – discarica di Jesolo (VE) – discarica di Peccioli (PI) – impianto mobile E.N.E.A.

In fase di realizzazione:

- Potenziamento impianto depurazione biologico COSMARI – Tolentino (MC);
- Impianto trattamento acque di processo e percolato discarica – Malagrotta (RM).



Discarica di Chianni (PI) - capacità 75 m³/giorno



depuracque® s.r.l.

impianti di depurazione acque di scarico
sede e stabilimento: 66020 S. Giovanni Teatino (Chieti)
via Po, 5 - loc. Sambuceto
tel. 085.4460711 - 085.4408085 - fax 085.4460778

smaltimento rifiuti - bonifiche ambientali
stabilimento: 66013 Chieti - Scalo
loc. S. Martino (Salvaiezzi) - tel. e fax 0871.552772

unità locale - 30030 Salzano (Venezia)
via Roma, 145 - tel. 041.5746357 - fax 041.437979